

## TO2B

### Teste\*: TO2B

Teste para verificação da influência do excesso de ar

Testes família TO2: TO2A, TO2B, TO2C, TO2D, TO2E, TO2BcoABC, TO2BcoDE.

Teste TO2X é o teste de verificação do excesso de ar , A, B, C, D ,E é a ordem cronológica; Bco é a abreviação de teste em branco.

Data:	26/12/2002
Hora de início:	17:30
Hora final:	18:30
Intervalos de parada durante o teste:	nenhum
Duração total do teste:	60 minutos

### Resultados das emissões atmosféricas (chaminé):

Material particulado:	0,64 adimensionalizado
	0,94 corrigido p/ 12% de O <sub>2</sub> , adimensionalizado
Percentual mássico de Na no MP:	<1 %
Concentração média de O <sub>2</sub> :	14,9 %

### Escórias do Removedor de Escórias

Massa (líquido): não registrado

### Cinzas do Ciclone

Massa (líquido): não registrado

### Primeiro Lavador

Nível médio de trabalho*:	50 mm
Vazão de água na entrada **::	22,2 m <sup>3</sup> /h

\* O que falta para completar a altura máxima, parte do vertedouro sem água foi medido

\*\* De acordo com a curva de vazão fornecida pelo fabricante

### Segundo Lavador

Nível médio de trabalho*:	120 mm
Vazão de água na entrada:	8,4 m <sup>3</sup> /h

Set Point do pH 8,5  
 sem  com controlador de pH

Altura de solução de soda consumida:	não lido
Consumo total de Soda preparada:	não lido
Concentração mássica da solução de soda (NaOH):	4,2 %
Concentração mássica da soda original (Nominal = 45%):	42,8 %

\* O que falta para completar a altura máxima, parte do vertedouro sem água foi medido

\*\* De acordo com a curva de vazão fornecida pelo fabricante

## Pressões estáticas

Saída da CPC	-5 mmca
Entrada Pós Resfriador de Gases	-80 mmca
Entrada ciclone	-170 mmca
Saída ciclone	-300 mmca
Montante do primeiro lavador	-400 mmca
Juzante do primeiro lavador	-850 mmca
Montante do Damper	-890 mmca
Entrada do exaustor	-900 mmca
Saída exaustor	520 mmca
Montante do segundo lavador	75 mmca
Saída do segundo lavador	100 mmca
Saída aglomerador	40 mmca

## Dados do PLC

Registrados do histórico, calculado média ponderada com o tempo de cada leitura.

Descrição	Parâmetro	unidade	média	máximo	mínimo	des.padrão
<b>Forno rotativo</b>						
Vazão de gás natural	F12104	Nm <sup>3</sup> /h	18,84	23,76	0,00	7,24
Vazão de ar para gás	F12101	Nm <sup>3</sup> /h	774	1226	536	101
Vazão de ar para resíduo	F12102	Nm <sup>3</sup> /h	810	1398	606	138
Vazão de O <sub>2</sub> para resíduo	U12122	Nm <sup>3</sup> /h	44,0	96,0	0,0	31,2
Vazão resíduo líquido pulverizado	F22005	kg/h	158	188	148	9
Temperatura do Forno Rotativo	T12001	°C	903	976	849	46
<b>Câmara de Pós Combustão</b>						
Vazão de Gás Natural	F13104	Nm <sup>3</sup> /h	16,9	20,0	0,0	5,0
Vazão de ar para gás	F13101	Nm <sup>3</sup> /h	326	666	108	216
Temperatura	T13002	°C	1070	1184	973	76
Pressão	P13004	mbar	-0,47	-0,06	-0,64	0,09
%O <sub>2</sub> (base seca)	Q15006	%	14,9	18,3	10,2	2,2
CO (base seca)	Q15007	mg/Nm <sup>3</sup>	0,5	1000,0	0,0	205,82
<b>Pré e Pós Resfriadores de Gases</b>						
Vazão de água Pré Resfriador	F25302	m <sup>3</sup> /h	1,96	2,41	1,89	0,12
Temperatura saída Pré Resfriador	T14004	°C	304	343	275	21,9
Temperatura saída Pós Resfriador	T14301	°C	81,0	83,6	78,7	1,7
<b>Outros</b>						
pH efluente primeiro lavador	Q15301	-	3,07	4,52	2,10	0,62
pH efluente segundo lavador	Q14501	-	9,89	12,38	7,94	1,10
<b>Outros</b>						
Taxa de degasagem da Aminas	F53604	kg/h	24,8	80,0	0,0	21,9
Vazão chaminé (base seca)	F14902	Nm <sup>3</sup> /h	6221	6615	5425	350

## Folha do plano de queima (por hora)

- 02 tambores de plástico triturados (30 kg cada)
- 10 barricas de madeira contaminada triturada (4 kg cada)
- 4 rolos de liners (20 kg cada)
- ~170 kg de resíduo líquido pulverizado
- 18 sacos de embalagens trituradas de papel com plástico (12 kg cada)
- 6 sacos de plásticos contaminados (tampas e/ou galões) (16 kg cada)
- 10 fardos plásticos contaminados (17 kg cada)